

Hochdruck Plungerpumpe SR-LP

- Kurbelwelle geschmiedet nitriert, gehärtet und geschliffen
- Kurbelwelle ist 4-fach gleitgelagert mit Druckölschmierung
- Antriebswelle durchgehende mit zwei Zapfen
- Pumpenkörper Grauguss lackiert
- Getriebe innenliegend in drei Untersetzungen erhältlich
- Plungerabdichtung getrennt in Hochdruck- und Niederdruckdichtung mit integrierter Plungerkühlung
- Saug- und Druckventile geführt und aus Edelstahl
- Druckölschmierung ist integriert, mit Manometer, Überwachung, Öl/Wasserkühler und Ölfilter
- Pumpenkopf aus Edelstahl AISI 630 / 17/4PH / 1.4542
- Geradeführungskolben aus graphitbeschichtetem Spezialaluminium
- Plunger Vollkeramik (Aluminiumoxid)



Auch als liegende Version erhältlich

Druck / Liter Varianten

Antriebsdrehzahl	1/min	1000			1200			1500			1800		2200
Untersetzung	l =	2,90	3,46	4,23	2,90	3,46	4,23	2,90	3,46	4,23	3,46	4,23	4,23
Kurbelwellendrehzahl	1/min	345	289	236	414	347	284	517	433	354	520	426	520

Modell	bar	Volumenstrom in l/min												
		Antriebsleistung in kW												
SR 50	400	l/min	184	153	125	221	184	151	276	230	188	276	226	276
		kW	141	117	96	169	114	115	211	176	114	211	173	211
SR 55	350	l/min	221	185	151	265	222	182	331	277	227	333	273	333
		kW	148	124	101	177	149	122	222	186	152	223	183	223
SR 60	300	l/min	263	220	180	316	265	217	394	330	270	397	325	397
		kW	151	126	103	181	152	124	226	189	155	227	186	227
SR 65	250	l/min	310	259	212	373	311	254	466	388	318	466	381	466
		kW	148	124	101	178	148	121	223	185	152	223	182	233
SR 70	220	l/min	358	300	245	429	360	294	536	449	367	540	442	540
		kW	151	126	103	181	151	124	226	189	155	227	186	227
SR 75	200	l/min	413	344	282	496	413	338	620	517	423	620	507	620
		kW	157	132	108	198	157	129	237	197	162	237	194	237
Hub		90 mm												
Vordruck		min. 2 bar - max. 5 bar												
Gewicht		1220 kg												

